

# СЦ Нижневартовск «ООО РентТулз»

улица Лопарева, 2/1 ст4,5

Нижневартовск, Ханты-Мансийский автономный округ, Россия, 628601



# СЦ Нижневартовск «ООО РентТулз»

- Станок с ЧПУ =1(QK 1327) = 2 оператора ЧПУ (вахта 1+1)
- КСО (Bead blast Unit) = 1 слесарь
- Инспекция MPI, LPI, UT. = 2 инспектора
- Услуга по нанесению твердосплавной наплавки (Хардбэндинг) =1 электрогазосварщик





## - Станок с ЧПУ =1(QK 1327)

ООО «ООО РентТулз»

предлагает комплекс услуг по металлообработке изделий. Мы предлагаем обработку деталей на современном оборудовании с ЧПУ. Нарезка резьбы – разновидность слесарной обработки цельных и полых цилиндрических и конических изделий из металла. Результатом такой операции является создание на поверхности материала наружных или внутренних канавок заданного профиля и размера. Выбор вида профиля (трапецевидный, круглый, треугольный, упорный, прямоугольный) регламентируется ГОСТ (API) в зависимости от назначения изделия. для нарезания резьбы используется станочное токарное оборудование.

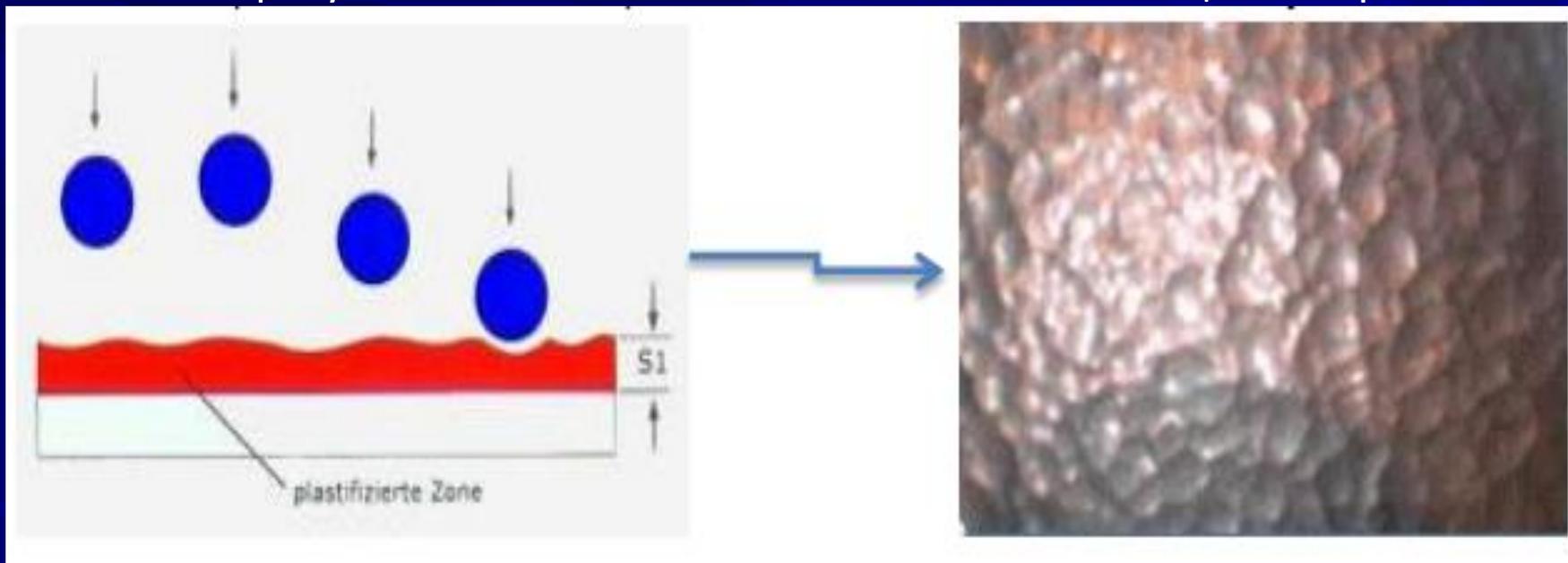
## Нарезка резьбы следующих типов:

Обозначение замковой резьбы ГОСТ	Зарубежный аналог резьбы по стандарту API 7
3-65	NC-23
3-66	2 3/8 Reg
3-73	NC-26 (2 3/8 IF)*
3-76	2 7/8 Reg
3-86	NC-31 (2 7/8 IF)*
3-88	3 1/2 Reg
3-94	NC-35
3-102	NC-38 (3 1/2 IF)*
3-108	NC-40 (4 FH)*
3-117	4 1/2 Reg
3-121	4 1/2 FH
3-122	NC-46 (4 IF)*
3-133	NC-50 (4 1/2 IF)*
3-140	5 1/2 Reg
3-147	5 1/2 FH
3-152	6 5/8 Reg
3-161	-
3-163	NC-61
3-162	5 1/2 IF
3-171	6 5/8 FH
3-177	7 5/8 Reg
3-201	8 5/8 Reg
3-203	NC-77

## - КСО (Bead blast Unit)

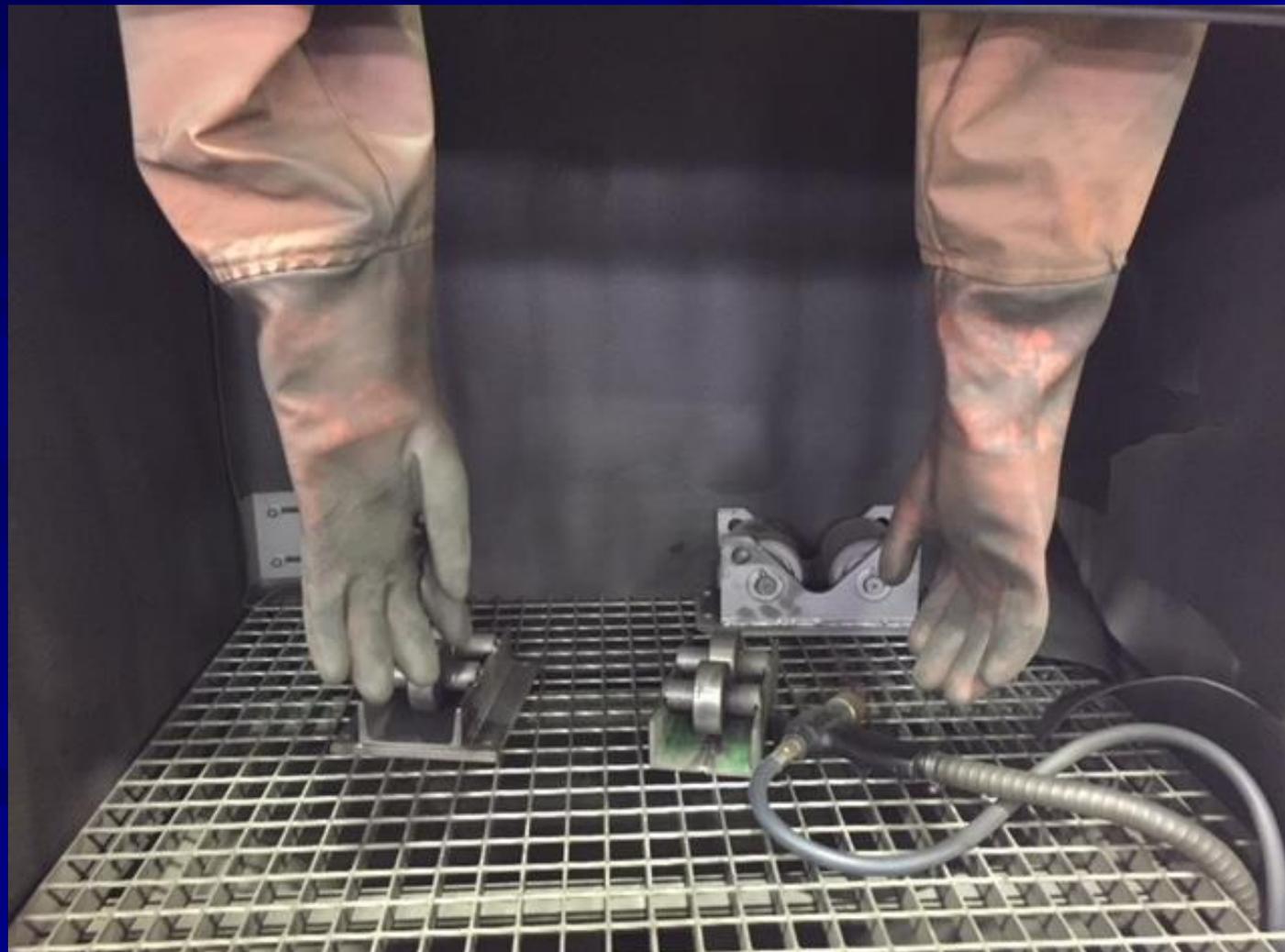
Дробеструйная обработка стальных изделий

«Bead Blast -КСО» Дробеструйная обработка – это контролируемый процесс, при котором поверхность труб шлифуется микрочастицами в форме шариков/гранул. Такой чистящий материал деформирует поверхность и образует на металле небольшие углубления. На деформируемой поверхности металла образуется пластичный слой высокого сжимающего напряжения .



## - KCO (Bead blast Unit

При помощи специальных приспособлений внутри дробеструйной машины мы можем равномерно наносить шарики/гранулы на поверхность обрабатываемых изделий. Также можно обрабатывать резьбовые соединения.



- KCO (Bead blast Unit



- Инспекция МРІ, LPI, УТ.  
Участок дефектоскопии (МРІ, LPI,УТ)



- Виды (методы)  
неразрушающего контроля
- Визуальный и измерительный контроль (ВИК).
  - Ультразвуковой (УЗК, УЗД).
  - Магнитопорошковый (МПД).
  - Капиллярный (ПВК, цветная дефектоскопия).

- Инспекция МРІ, LPI, УТ.  
Участок дефектоскопии (МРІ, LPI, УТ)



## - Услуга по нанесению твердосплавной наплавки (Хардбэндинг)

Компания «**ООО РентТулз**» предлагает услуги по нанесению и инспекции твердосплавной наплавки (Хардбэндинг) для защиты бурового инструмента. Хардбэндинг - это нанесенное сваркой на буровой инструмент покрытие в виде поясков. Эти пояски тверже чем металл трубы и имеют особую микроструктуру. Основная задача наплавки Хардбэндинг - защитить бурильные трубы и обсадную колонну от износа трением, увеличив тем самым срок их службы. Технология нанесения наплавки представляет собой сварочный процесс в инертном газе с применением специальной порошковой проволоки.

Твердосплавная наплавка, нанесенная на замки труб, берет на себя истирающую нагрузку в процессе бурения, тем самым жертвуя собой и сберегая дорогостоящее оборудование. Твердосплавная наплавка гораздо эффективнее выдерживает истирающее воздействие, а за счет меньшего коэффициента трения также уменьшает крутящий момент бурения. Помимо этого, микроструктура металла наплавки оказывает меньшее истирающее воздействие на обсадную колонну.

Изношенную наплавку можно легко наплавить снова. Незащищенный же буровой инструмент изнашивается по диаметру и его придется списать.







Основное правило компании — гибкий подход ко всем запросам заказчика. ООО “РентТулз” обеспечивает изготовление и продажу качественных продуктов по конкурентной цене, профессиональный подход каждому клиенту. В качестве своей миссии мы стремимся быть одним из самых профессиональных поставщиков бурового оборудования в России.

**Контактные телефоны:**

**Плукчи Анатолий**

**+7 919-550-60-92**

**Эл. почта:**

**[Rt-operation@mail.ru](mailto:Rt-operation@mail.ru)**

**[office@oil-rt.com](mailto:office@oil-rt.com)**

**ИНН 5902044541**

**ОГРН 1175958030643**

