





# РентТулз

## Аренда и поставка немагнитных УБТ

---

 +7(919)550-60-92  
+7 (919)586-95-91

 [rt-operation@mail.ru](mailto:rt-operation@mail.ru)

 г. Нижневартовск, ул. Лопырева  
2/1 стр. 5



## **О нас**

ООО «РентТулз» является надежным поставщиком и изготовителем нефтегазового оборудования, динамично развивающейся компанией, которая работает в сфере металлообработки.

На производстве РентТулз использует исключительно передовое оборудование, позволяющее работать с высокой точностью, изготавливать продукцию различного профиля оперативно и качественно.

Вся производимая продукция проходит проверку на соответствие нормативам и стандартам.

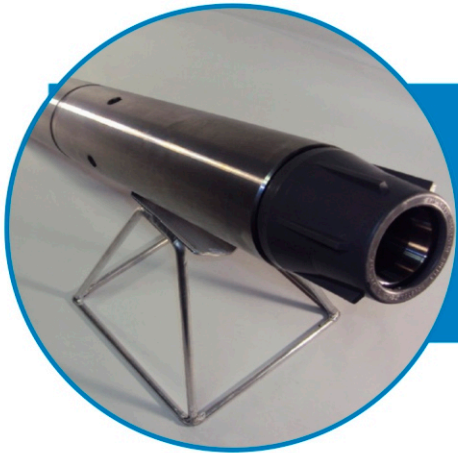
В штате нашей компании работают исключительно профессионалы, обладающие богатым опытом в сфере металлообработки, выполняющие свои задачи с максимальной ответственностью и точностью.

Основное правило компании – гибкий подход ко всем запросам заказчика.

# Наши услуги



**Аренда НУБТ, УВНО,  
переводников, КЛС**



**Поставка НУБТ, УВНО,  
переводников, КЛС**



**Услуги токарного цеха**



**Изделия любой сложности**  
Любые габариты и геометрические формы. Мы готовы взяться за заказы любой сложности



**Гарантия качества**

Многоступенчатый контроль качества и предоставление гарантии на все оказанные услуги



**Современные технологии**

Работаем на проверенном оборудовании, используем качественные материалы

# Аренда немагнитных утяжеленных бурильных труб (НУБТ)



ООО «РентТулз» является одной из ведущих компаний, которая поставляет немагнитные утяжеленные бурильные трубы (НУБТ), для изготовления которых используются хром, молибден, азот и другие сплавы. НУБТ предназначены для исключения влияния магнитных масс на забойные телеметрические системы, определяющие пространственное направление скважины в процессе бурения, а также для создания осевой нагрузки на долото и увеличения жесткости бурильной колонны. НУБТ изготавливаются из немагнитных сталей Magnadur 509,601. DNM 110,140.

Каждая НУБТ подвергается ультразвуковому контролю. Все резьбовые соединения подвергаются машинной обработке на станках с ЧПУ с высокой степенью точности и соответствуют требованиям стандарта API спецификации 7.

Характер поверхности, прямолинейность и допуск на внешний диаметр соответствуют стандарту API.

Для защиты резьбовых соединений от механических повреждений используются резьбовые предохранители.



# Габариты труб

Типоразмер	Наружный диаметр		Внутренний диаметр		Длина
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
NC38(3-102)	120	4 ¾	68	2,68	9450-9600
NC50(3-133)	172	6 ¾	82,5	3 ¼	9450-9600
6 5/8"Reg (3-152)	203	8	95	3 ¾	9450-9600

## Поставка Установочных переводников (Flow Sub)

---



Flow Sub используются в телеметрических системах MWD. Эта технология позволяет анализировать информацию о физических параметрах непосредственно в процессе горизонтального или наклонного бурения. Данные в режиме реального времени передаются на поверхность оператору буровой установки. Функции Flow Sub позволяют оператору изменять направление ствола скважины. Установочные переводники изготавливаются из немагнитных сталей Magnadur 509,601.

## Поставка немагнитных переводников

---



Переводники немагнитные изготавливаются из немагнитной стали (Magnadur 509, Magnadur 601 и др. стали), предназначены для соединения между собой частей бурильной колонны и присоединения к ней инструмента, применяемого при бурении скважин.

Немагнитные переводники предназначены для исключения магнитных помех на забойную телеметрическую систему.

# Услуга по нанесению твердосплавной наплавки (Хардбэндинг)



Хардбэндинг – износостойкое защитное металлическое покрытие, нанесенное методом электросварки на наружную поверхность замка бурильной трубы с целью увеличения ресурса замка.

Для увеличения работоспособности оборудования в агрессивных средах ООО “РентТулз” наплавляет упрочняющую наплавку – hardbanding.

Hardbending (ХардБэндинг) — технология по нанесению твердосплавных наплавки на высаженные части бурильных труб, с целью уменьшения износа бурильных труб и как следствие, увеличения срока службы инструмента.

OT24NM – это твердое, со 100% защитой от растрескивания армирующее покрытие, разработанное для немагнитных утяжеленных бурильных труб и соответствующих элементов БК и КНБК. Контроль за критическими элементами сделал возможным создание армирующего сплава, который отвечает нормативно-техническим характеристикам магнитной проницаемости и одновременно предлагает значительно повышенную износостойкость по сравнению с привычными немагнитными сварочными сплавами.

Использование немагнитных базовых материалов, таких как P530, P550, AG17, 15-15LC, NMS-100, Magnadur 509, 601, SLW2, SLW3 и других соответствует всем условиям API Spec. 7 – Спецификации Американского нефтяного института на элементы бурильного инструмента для роторного бурения. Относительная магнитная проницаемость – менее 1.01. OT24NM наплавляется с целью обеспечения повышенной износостойкости для различных применений в нефтегазовой промышленности, таких как немагнитные утяжеленные бурильные трубы, стабилизаторы и оборудование для телеметрического сопровождения бурения.

# Инспекция МРІ, LPI, UT

---

## Виды (методы) неразрушающего контроля:

- Визуальный и измерительный контроль (ВИК)
- Ультразвуковой (УЗК, УЗД)
- Магнитопорошковый (МПД)
- Капиллярный (ПВК, цветная дефектоскопия)



## Наши контакты

---



[www.oorenttools.ru](http://www.oorenttools.ru)

# РентТулз



+7 (919) 550-60-92  
+7 (919) 586-95-91



[rt-operation@mail.ru](mailto:rt-operation@mail.ru)



г. Нижневартовск, ул. Лопырева, д. 2/1, стр.5